

industrie agroalimentaire

préserver les ressources pour nourrir le monde

des solutions pour le traitement de l'eau,
les matières organiques
et les emballages écologiques



des services adaptés au traitement de l'eau et des déchets pour l'industrie agroalimentaire

sécurité sanitaire.
conformité réglementaire.
amélioration de l'efficacité.

Chaque jour, l'industrie agroalimentaire compte sur nous pour relever les défis auxquels elle est confrontée afin de toujours être en mesure d'offrir à ses clients les meilleurs produits au prix le plus compétitif.

Forte de sa maîtrise du marché local et de son savoir-faire à l'échelle mondiale, SUEZ combine réflexion innovante et technologie adaptée pour concevoir des solutions sur mesure, au service du secteur agroalimentaire.

Ni solutions toutes faites, ni offre unique : des réponses concrètes pour construire une relation bénéfique sur le long terme. La valeur de votre marque se renforce. Votre croissance s'accélère.

TRANSFORMER LES DÉFIS EN OPPORTUNITÉS

Comment augmenter votre efficacité opérationnelle ?

Avec des systèmes innovants afin de réduire les coûts tout en améliorant la sécurité.

« Utiliser du plastique recyclé réduit la consommation d'énergie de 80 % à 90 % par rapport à la production de plastique vierge. »

Comment la gestion de l'eau et des déchets peut-elle apporter de la valeur ajoutée à votre entreprise ?

Des solutions astucieuses garantissent un approvisionnement continu en eau et font des déchets une ressource renouvelable.

« L'industrie agroalimentaire arrive en troisième position dans le classement des principaux utilisateurs d'eau, derrière le secteur de l'énergie et l'industrie papetière. »

Dans quelle mesure la performance environnementale peut-elle améliorer votre compétitivité ?

Des investissements ciblés dans le domaine environnemental permettent de faire rimer réglementations plus strictes avec amélioration des résultats.

« Dans le monde entier, 55 % des consommateurs se disent prêts à payer plus pour des produits et des services engagés en terme de performance environnementale. »

les avantages concrets d'une collaboration avec SUEZ

- Approche multi-ressources (eaux, déchets et énergie)
- Présence à l'international
- Intégration des meilleures technologies

un partenaire créatif pour des ressources qui comptent.

60%

des emballages

sont utilisés par l'industrie agroalimentaire

5 litres d'eau

sont nécessaires pour produire 1 litre de bière

5,3%

de l'énergie mondiale

est utilisée par l'industrie agroalimentaire

nos solutions éprouvées pour l'agroalimentaire

renforcer votre performance environnementale

Optimiser la performance économique et l'impact environnemental.

Gérer les ressources, garantir votre conformité et votre compétitivité, atteindre vos objectifs environnementaux et **renforcer la valeur de votre marque.**

- Contrôles et diagnostics
- Éco-conception
- Gestion intégrée des déchets
- Approche systémique de l'eau
- Monitoring et benchmark

réduire votre empreinte eau

Protéger et préserver une ressource précieuse.

Des méthodes éprouvées pour garantir un approvisionnement continu et fiable en eau, tout en améliorant la réutilisation pour réduire la consommation.

- Approvisionnement en eau
- Réutilisation de l'eau
- Gestion des ressources

valoriser vos co-produits organiques dérivés

Faire d'un problème un atout.

Récupérez la valeur potentielle de vos **produits organiques dérivés** grâce à des solutions sûres, fiables et durables de compostage, de récupération d'énergie et de réduction des déchets.

- Valorisation biologique
- Valorisation énergétique
- Traitements pour la valorisation

développer des emballages plus écologiques

Penser emballage c'est penser recyclage.

Collectez, réutilisez et recyclez vos emballages grâce à des solutions durables. Valorisez les déchets et limitez votre empreinte environnementale pour **optimiser votre performance économique.**

- Collecte et tri
- Recyclage des emballages
- Fourniture de matières d'origine recyclée

améliorer votre efficacité opérationnelle

Réduire les coûts. Réduire les risques.

Des solutions pour **maîtriser les risques** et les **coûts**, améliorer la productivité et la qualité de votre **production**, assurer plus de **fiabilité** et de **sécurité** pour vous et vos clients.

- Sécurité sanitaire
- Continuité de la production
- Valorisation énergétique
- Gestion des actifs



expertise et polyvalence

- Conseils et études d'impact
- Ingénierie et conception des procédés
- Gestion de projet
- Produits et services de conditionnement
- Solutions mobiles
- Services, opération et maintenance
- Services de nettoyage et de maintenance industrielle

construire ensemble des solutions adaptées à vos besoins

Chez SUEZ, nous sommes convaincus que les meilleures solutions découlent du travail effectué en étroite collaboration avec vous, nos clients. Nous vous écoutons attentivement pour construire ensemble des solutions concrètes et efficaces répondant à vos besoins.



**collaborer
avec vous de a à z
(eau, déchets et énergie)**

1. Production d'eau de process
2. Systèmes de traitement de l'eau
3. Alimentation en eau
4. Traitement des effluents
5. Réutilisation des eaux usées
6. Traitement et valorisation des boues
7. Valorisation biologique par compostage
8. Valorisation énergétique par digesteur anaérobie
9. Gestion des déchets industriels et organiques
10. Recyclage des déchets et fourniture d'emballage écologique
11. Valorisation énergétique (eau et déchets)
12. Suivi de la performance environnementale
13. Contrôles en laboratoire
14. Services de conditionnement de l'eau

des innovations majeures pour des applications grandeur nature



Chaque année, SUEZ investit 74 millions d'euros dans plus de 65 programmes de recherche et de développement pour que nos clients bénéficient de solutions éprouvées à la pointe de la technologie. Dans le secteur agroalimentaire, des recherches majeures ont été menées pour améliorer le recyclage du plastique et du verre et trouver de nouvelles méthodes de traitement de l'eau.

► des recherches dédiées aux plastiques recyclés

Plast'lab, laboratoire de SUEZ, analyse, teste et classe les matières plastiques. Grâce à ces recherches, de nouvelles gammes de plastiques sont formulées à partir de matériaux recyclés, en respectant à la lettre les spécifications des fabricants.

► une première mondiale en matière de recyclage du verre

Située en Belgique, l'usine de recyclage avant-gardiste High 5 de SUEZ est la première au monde à utiliser une nouvelle technologie de traitement optique capable de trier le verre en quatre catégories de couleurs. Cette innovation améliore de manière considérable le rendement énergétique et réduit les émissions de gaz à effet de serre.

► une nouvelle énergie issue des effluents

Dans l'est de la France se trouve une usine de production de biogaz conçue et exploitée par SUEZ. Cette station est en mesure de transformer les effluents très acides, issus de la production de choucroute, en eau propre et en méthane en quantité suffisante pour alimenter en énergie 1 500 foyers.



objectif :

Réduire l'ammoniaque présente dans les effluents pour satisfaire aux niveaux exigés par la réglementation

avantages :

Conformité parfaite et réduction des coûts de l'énergie à compter de la mise en œuvre du projet

Heineken réduit ses rejets en ammoniaque Brasserie John Smith, Tadcaster, Royaume-Uni

« SUEZ a clairement amélioré la gestion et le contrôle de la station. L'entreprise a réussi à mettre en œuvre une solution à laquelle personne n'avait pensé auparavant. »

Agence britannique pour l'environnement

En 2009, SUEZ s'est vu attribuer l'exploitation et la maintenance de la station de traitement des effluents fortement chargés en ammoniaque. Pour réduire cette concentration et respecter la réglementation en vigueur, un digesteur anaérobie a été installé. Non seulement il élimine le composé, mais il produit aussi du gaz naturel utilisé ensuite par les chaudières présentes sur le site afin de réduire considérablement les coûts énergétiques.



objectif :

Utiliser l'énergie issue des déchets pour alimenter la plus grande usine du groupe en France

avantages :

Une couverture de 90 % des besoins énergétiques et une réduction de 8 700 tonnes par an des émissions liées aux combustibles fossiles

des sources d'énergie renouvelable chez M&M's Mars Chocolat France, Haguenau, France

« En réutilisant les déchets domestiques, nous jouons un rôle décisif dans la transition environnementale de notre client, Mars Chocolat France, ainsi que dans le développement de l'économie circulaire en Alsace. »

Christophe Cros, SUEZ

L'usine Mars de Haguenau, située dans l'est de la France, produit une grande partie des M&M's d'Europe. Depuis janvier 2014, 90 % de l'énergie utilisée pour exploiter le site est générée par l'incinération des déchets domestiques de 230 000 habitants de la région. Cette installation a permis de réduire les coûts et de valoriser des milliers de tonnes de déchets.



objectif :

Transformer les bouteilles plastiques en résines PET de qualité alimentaire

avantages :

40 000 tonnes de bouteilles en plastique sont transformées en **30 000 tonnes** de PET pour la fabrication de bouteilles

transformer les bouteilles en plastique en... plastique

France Plastique Recyclage (FPR), Limay, France

Grâce à une technologie innovante, France Plastique Recyclage, une co-entreprise de SUEZ, transforme des bouteilles en plastique usagées en résines PET, utilisées pour fabriquer des bouteilles en plastique neuves. Ce procédé **diminue de 50 % la consommation d'eau et d'énergie** par rapport aux méthodes classiques de recyclage de PET.

De plus, l'usine a été conçue pour faciliter les **livraisons par voie ferrée et fluviale, améliorant ainsi l'impact environnemental.**



objectif :

Valoriser les biodéchets **en énergie** et compost

avantages :

+ 50 % de production d'électricité et de chaleur et **33 500 tonnes** de compost normé produites par an

de l'organique à la ressource avec Amétyst

Amétyst, Région de Montpellier, France

Gérée par SUEZ, l'unité de méthanisation **Amétyst transforme les biodéchets en ressources.** La méthanisation des déchets organiques de la ville et des industries agroalimentaires produit du biogaz permettant de couvrir la majorité des besoins énergétiques du site et d'alimenter le réseau EDF en électricité.

L'unité Amétyst produit également du compost normé commercialisé comme engrais auprès des parcelles agricoles voisines. Ainsi, SUEZ **propose une solution efficace et économe** pour les déchets organiques de l'agroalimentaire, les boues et sous-produits.



objectif :

Réduire l'empreinte eau des processus de nettoyage et de chauffage

avantages :

140 000 € d'économies annuelles et une réduction remarquable de l'utilisation d'eau et de gaz

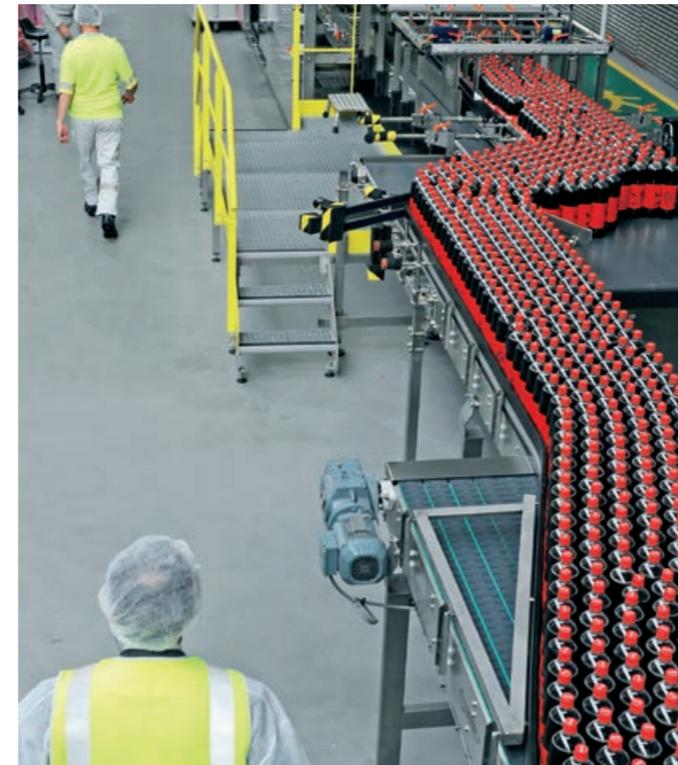
Lactalis : vers une meilleure réutilisation de l'eau

Lactalis – Société Laitière de Mayenne, Mayenne, France

« Les résultats obtenus sont le fruit d'une collaboration réussie qui nous a permis de **réduire considérablement notre utilisation d'eau ainsi que nos frais d'exploitation.** »

M. Ruby, responsable Énergie du site

La Société Laitière de Mayenne, située dans l'ouest de la France, produit de la caséine et du lactosérum, processus qui nécessite de grandes quantités d'eau pour le lavage et le nettoyage des réservoirs à lait, des pasteurisateurs et des évaporateurs. Grâce au savoir-faire de SUEZ, l'entreprise est à présent capable de réutiliser une grande partie de l'eau nécessaire à la production pour le nettoyage et dans les chaudières, et par conséquent de **réduire ses besoins en eau potable de près de 90 %.**



ils nous font confiance

- BACARDI
- MARS
- BONGRAIN
- MATERNE
- CERVECERA
- MONDELEZ
- COCA-COLA
- NESTLÉ
- DANONE
- PEPSICO
- GENERAL MILLS
- PROCTER & GAMBLE
- GRUPPO DAMM
- SODIAAL
- HEINEKEN
- UNILEVER
- KRONENBOURG
- WRIGLEY
- LABEYRIE
- ZUVAMESA
- LACTALIS





SUEZ,
acteur mondial
en gestion des ressources
eau et déchets

Notre objectif ? Garantir une gestion rationnelle, efficace et durable des ressources actuelles et futures : optimiser les procédés, sécuriser l'approvisionnement en eau via des solutions alternatives, protéger l'environnement et valoriser les déchets.

Acteur mondial exclusivement dédié aux métiers de l'eau et des déchets, SUEZ accompagne ses clients, industriels et collectivités, dans une gestion plus optimale de leurs ressources. Partenaire de la performance économique et environnementale, SUEZ met en œuvre des solutions innovantes pour gérer le cycle complet de l'eau et des déchets – un élément essentiel de l'économie circulaire.

14,3
milliards d'euros
de chiffre d'affaires en 2014

81 000 employés

SUEZ

Tour CB21, 16 Place de l'Iris, 92040 Paris-La Défense Cedex

contact.foodbeverage@suez-env.com

www.suez.com

prêts pour la révolution de la ressource



Credits photos SUEZ : Francis Dumoulin, P. Anst -
CAPA Bourges, Pierre-François Bédouin, Michel Martinot, Boulanin -
Abecepress, Bruno Bapat, George Blangin / Abcepress, P. Merdib -
MH Productions, William Dujardin, Cecy, tous droits réservés -
Conception graphique : Violaine Verbeij / ultraviolet.com