

communiqué de presse

Le 11 avril 2016

SUEZ REMPORTE TROIS CONTRATS DE TRAITEMENT DES EAUX INDUSTRIELLES EN CHINE DANS LES SECTEURS DU PETROLE, DU GAZ ET DE LA PETROCHIMIE

SUEZ poursuit son développement sur le marché industriel, l'un de ses quatre axes stratégiques de développement. Le Groupe a remporté trois nouveaux contrats de traitement des eaux industrielles en Chine, auprès d'acteurs majeurs des secteurs du Pétrole, du Gaz et de la Pétrochimie, pour un montant total de 19 millions d'euros. Il s'agit de deux contrats d'ingénierie et de fourniture d'équipements pour le leader mondial de la chimie BASF, au sein du parc pétrochimique de Shanghai, et pour le groupe pétrochimique chinois Hengli Petrochemical à Dalian, dans la Province de Liaoning. Le troisième contrat porte sur la fourniture d'équipements et de services techniques au groupe pétrochimique chinois Zhong Tian He Chuang Energy¹ pour traiter ses effluents industriels selon le procédé « Zéro rejet liquide » (ZLD).

SUEZ ACCOMPAGNE LES INDUSTRIELS DANS L'AMELIORATION DE LEUR PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE GRACE A DES SOLUTIONS INNOVANTES ET PERFORMANTES

SUEZ fournira à BASF des services d'ingénierie et des équipements au sein du plus grand parc pétrochimique d'Asie, le Shanghai Chemical Industry Park (SCIP). BASF renouvelle ainsi sa confiance à SUEZ qui fournit déjà des services d'approvisionnement en eau et de traitement des effluents industriels à ses sites de production implantés sur la plateforme industrielle SCIP mais également sur le parc industriel chimique de Chongqing Changshou. Il s'agit du premier contrat d'ingénierie et de fourniture d'équipements conclu entre SUEZ et BASF. Ce contrat renforce par ailleurs la présence de SUEZ au sein du parc pétrochimique de Shanghai où il est chargé, depuis 2002, de l'approvisionnement en eau industrielle, du traitement de l'ensemble des effluents et, depuis 2007, de la gestion hautement sécurisée des déchets dangereux de SCIP.

SUEZ a également signé un contrat avec son partenaire chinois Wotter² pour la mise en œuvre du procédé de pointe « Zéro Rejet liquide » (projet S.M.A.R.T. ZTM) pour Zhong Tian He Chuang Energy. Ce contrat inclut la conception, la fourniture d'équipements, la prestation de services et la garantie de performance d'une unité de cristallisation d'une capacité de 600 m³/jour. Cette unité équipera la station de recyclage des eaux usées du plus grand projet au monde de conversion de charbon en oléfines à Ordos, au Nord de la Chine, en Mongolie-Intérieure. Ce contrat fait suite à la prise de participation de SUEZ dans Evatherm, une entreprise suisse d'ingénierie spécialisée dans les technologies d'évaporation et de cristallisation³. Ces technologies participent à la réduction des consommations d'eau, au recyclage des eaux usées et à la gestion de l'impact environnemental,

¹ Zhong Tian He Chuang Energy Co., Ltd est une co-entreprise entre le plus grand groupe pétrochimique chinois, Sinopec, et le premier producteur de charbon en Chine, China coal Energy Group Co., Ltd.

² Beijing Wotter Water Technology co. Ltd, filiale du Groupe CAMC Engineering Co., Ltd.

³ L'évaporation et la cristallisation constituent un procédé de formation de cristaux solides par la précipitation lente d'une solution. Les technologies de l'évaporation et de la cristallisation sont essentielles aux applications environnementales pour éliminer le sel des effluents et donnent des solutions qui atteignent des taux de recyclage de l'eau supérieurs à 90 %.



autant d'enjeux pour les industriels aujourd'hui confrontés au double défi de la raréfaction des ressources et de la protection de l'environnement. La nécessité de technologies de pointe, telles que ZLD⁴, permettant le recyclage et la récupération des produits dérivés revêt une importance plus cruciale que jamais. Ce premier contrat ZLD de SUEZ en Chine, ouvre la voie à de nouvelles opportunités de développement sur le marché industriel chinois.

L'attribution du contrat d'ingénierie et de fourniture d'équipements pour le traitement des effluents industriels de Hengli Petrochemical, représente un succès de plus pour SUEZ dans le secteur de la pétrochimie en Chine. SUEZ assurera le traitement des effluents industriels de la nouvelle raffinerie de Hengli Group à Dalian, d'une capacité de 400 000 barils de pétrole par jour, et d'une unité de transformation de charbon en hydrogène. Le contrat prévoit la mise en place de cinq lignes de traitement distinctes des effluents, dont un traitement tertiaire et un traitement par osmose inverse. En complément, SUEZ mettra en œuvre sur l'unité de transformation de charbon en hydrogène, une technologie degremont® de haute performance, Densadeg®,⁵ afin de garantir la qualité de l'eau traitée, favoriser son recyclage en eau de process et ainsi assurer la continuité de production de cette unité.

« Ces nouveaux contrats font suite à l'annonce récente d'un contrat de traitement des effluents pour le parc industriel CAMIP, dans la Province du Jiangsu. Ils confirment le développement de SUEZ sur le marché des services industriels en Chine, où le Groupe apporte déjà son expertise dans la gestion des services environnementaux à 10 parcs industriels » a déclaré Marie-Ange Debon, Directeur Général Adjoint en charge de la Division Internationale de SUEZ.

SUEZ

Nous sommes à l'aube de la révolution de la ressource. Face à l'augmentation de la population mondiale, l'urbanisation croissante et la raréfaction des ressources naturelles, sécuriser, optimiser et valoriser les ressources est indispensable pour notre avenir. SUEZ (Paris : SEV, Bruxelles : SEVB) alimente 92 millions de personnes en eau potable, 65 millions en services d'assainissement, assure la collecte des déchets de près de 50 millions de personnes, valorise 14 millions de tonnes de déchets par an et produit 5 138 GWh d'énergie locale et renouvelable. Avec 80 990 collaborateurs, SUEZ, présent sur les cinq continents est un acteur clé de la gestion durable des ressources. En 2015, SUEZ a réalisé un chiffre d'affaires de 15,1 milliards d'euros.

Contacts :

Presse

Catherine des Arcis

Tel : +33 1 58 81 54 23

Email : catherine.desarcis@suez-env.com

Analystes / Investisseurs

Tel : +33 1 58 81 24 05

⁴ Zero Liquid Discharge

⁵ Traitement physico-chimique du phosphore et des matières en suspension.